

DECLARATION OF PERFORMANCE

Machine strength graded structural timber

Construction product

Machine strength graded structural timber which fulfills the requirements according to EN 14081-1:2005/A1:2011. For further or more detailed information of the delivered product, in addition to what is given below, see information on the packaging or in possible accompanying commercial document.

Intended use of the construction product

For load-bearing purposes in construction works designed according to Eurocode 5 (EN 1995) and for other uses where the strength and stiffness of the structure is essential.

Producer

Company: Rörvik Timber Tvärskog AB

Address: Gamla Tokabovägen 24
388 93 Ljungbyholm
Sweden

Telephone: +46 480 38800

E-mail: tgt@rtimber.se

Web site: www.rtimber.se

System of assessment and verification of constancy of performance of the construction product

System 2+.

Certification

The notified body SP Technical Research Institute of Sweden (identification number 0402) has performed an initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control and performs continuous surveillance, assessment and evaluation of our factory production control. SP has issued EC Certificate of Factory Production Control No. 0402 – CPD – 13 55 06.

Declared performance

Performance for machine strength graded structural timber in conformity with the harmonized European standard EN 14081-1:2005/A1:2011 Timber structures – Strength graded structural timber with rectangular cross section – Part 1: General requirements.

<i>Essential characteristics</i>	<i>Declared performance</i>
Species/ Species group	WPPA: spruce (<i>Picea abies</i>) and pine (<i>Pinus silvestris</i>)
Growth area	NNE Europe (Northern and North Eastern Europe)

EC Certificate of Factory Production Control No. 0402 - CPD - 135506

In compliance with Council Directive 89/106/EEC of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products (the Construction Products Directive or CPD - implemented in Swedish law by PBL), as later amended, it has been stated that the construction product

Machine strength graded structural timber in classes \leq C30

placed on the market by

Rörvik Timber Tvärskog AB
Gamla Tokabovägen 24
SE-388 93 LJUNGBYHOLM
Sweden

and produced in the factory

same as above

in the machine

Dynagrade model 1b, serial no. 049

is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body

No. 0402 - SP Technical Research Institute of Sweden

has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standard

EN 14081-1:2005/A1:2011

were applied.

This certificate was first issued on 21th February 2007 and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly or at the latest until 21th February 2017.

This is issue no. 2.

Borås 21th February 2012

SP Technical Research Institute of Sweden
Certification, Notified Body No. 0402



Lenart Månsson
Certification Manager



Bertil Johansson
Certification Officer

SP Technical Research Institute of Sweden

Postal address Phone / Fax Reg. number E-mail / Internet
SP +46 10 516 50 00 556464-6874 info@sp.se
Box 857 +46 33 13 55 02 www.sp.se
SE-501 15 Borås
SWEDEN

Swedish Notified Bodies are appointed by SWEDAC, the Swedish Board for Accreditation and Conformity Assessment, under the terms of Swedish legislation.
This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval by SP.

Växtregion	NNE Europe (Northern and North Eastern Europe)
Tjocklekar (brandmotstånd)	25 – 100mm
Bredder (brandmotstånd)	50 – 300mm
Ytkvalitet	Sågat eller hyvlat
Fuktkvot vid sorteringen	Sorterat torrt (Dry graded)
Sorteringsmaskin	Dynagrade model 1b. serienummer 049
Hållfasthet, styvhet och densitet	Enligt EN 338: C30, C24, C18 eller C16 Enligt EN 14081-4 eller relevant ITT-rapport: TR26
Naturlig beständighet	4 (enligt SS-EN 350-2)
Reaktion vid brandpåverkan	D-s2, d0 (enligt SS-EN 14081-1, Tabell C. 1)
Avgivning av farliga ämnen	Produkten innehåller inga ämnen som behöver deklareraras.

Att prestanda för vår byggprodukt maskinellt hållfasthets sorterat konstruktionsvirke överensstämmer med de prestanda som anges ovan intygas:

Tvärskog Ljungbyholm den 1/7 - 2013
Rörvik Timber Tvärskog AB

.....
(underskrift)

.....
Thomas Gustafsson CEO
(namnförtydligande och befattning)

EG-intyg gällande fabriken tillverkningskontroll Nr. 0402 - CPD - 135506

I enlighet med Rådets direktiv 89/106/EEG av den 21 december 1988 om tillnärmning av medlemsstaternas lagar och andra författningar om byggprodukter (Construction Products Directive eller CPD - infört i svensk lagstiftning genom PBL), som senare ändrats, fastställs härmed att byggprodukten:

Maskinellt hållfasthets sorterat konstruktionsvirke i hållfasthetsklasser \leq C30

placerad på marknaden av

Rörvik Timber Tvärskog AB
Gamla Tokabovägen 24
388 93 LJUNGBYHOLM

och framställd vid tillverkningsstället

samma som ovan

i maskinen

Dynagrade modell 1b, serienr. 049

omfattas av företagets typprovning av produkten, företagets tillverkningskontroll och fortlöpande provning av produkten enligt föreskriven kontrollplan, och att det anmälda organet

nr. 0402 - SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

har utfört en inledande granskning av tillverkningsstället och av tillverkningskontrollen, samt genomfört löpande granskning, bedömning och godkännande av tillverkningskontrollen.

Detta certifikat bekräftar att alla villkor angående godkännandet av tillverkningsställets tillverkningskontroll tillämpas, beskrivna i annex ZA till den harmoniserade europastandarden

EN 14081-1:2005/A1:2011

Detta certifikat utfärdades första gången den 21 februari 2007 och förblir giltigt så länge som villkoren i refererade harmoniserade tekniska specifikationer, eller tillverkningsförhållandena i produktionen, inte modifieras, dock längst till och med den 21 februari 2017.

Detta är utgåva 2.

Borås den 21 februari 2012

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut
Certifiering, anmält organ nr 0402



Lena-Li Mansson
Chef Certifiering



Bertil Johansson
Certifieringsingenjör